

AG'LCP

GESTION LOGISTIQUE
GESTION COMMERCIALE
GESTION DE PRODUCTION

PRESENTATION GENERALE

LES PROGICIELS AGELIS

- L'ensemble AGELIS comprend les progiciels AG'APS et AG'LCP qui constitue un ERP intégré modulable
 - AG'LCP comprend l'ensemble des modules de gestion logistique commerciale et production et il est destiné aux petites organisations (petites entreprises ou filiales de groupes) qui souhaitent posséder une solution complète performante, efficace et facile à installer et à utiliser
 - AG'APS est un logiciel de type « Advanced Planning Schedule » et comprend les modules de gestion d'historiques, de prévisions et de planification avancée. Il peut être utilisé par des entreprises de toutes tailles en complément d'un ERP existant. Il peut aussi être intégré avec AG'LCP pour former un outil de gestion complète de la Supply Chain

AG'LCP : PROGICIEL INTEGRE POUR LA SUPPLY CHAIN : GESTION COMMERCIALE, LOGISTIQUE ET PRODUCTION

- Couverture de l'ensemble des fonctions de gestion de la chaîne commerciale, logistique et production.
- Nombreuses options permettant de construire une solution intégrée complète, personnalisée et adaptée au contexte de chaque société.

SOLUTION MODULABLE INTERFAÇABLE AVEC LES AUTRES PROGICIELS

- Possibilité d'acquisition par modules spécifiques pour construire une solution personnalisée ou en complément d'une solution existante
 - Calcul de besoins, planification et approvisionnement
 - Module achats
 - Module ventes
 - Module gestion de production et suivi atelier
 - Module gestion de magasins et stocks
 - Intégration possible des modules AG'APS de gestion de prévisions et de planification avancée (APS)
→ Voir documentation AGELIS AG'APS
- Grande facilité d'interface avec les systèmes existants

SOLUTION ADAPTEE POUR LES PETITES ENTREPRISES ET ORGANISATIONS

- Solution spécifiquement construite et architecturée pour les petites organisations
- Offrant aux petites entreprises et aux filiales de groupes les moyens d'une gestion efficace avec la richesse fonctionnelle précédemment réservée aux grandes sociétés
- Coût réellement adapté au budget des petites structures
- Très grande facilité et rapidité de mise en œuvre

RICHESSSE FONCTIONNELLE

- Conception totalement nouvelle, intégrant le meilleur de l'état de l'art et offrant de nombreuses fonctionnalités inédites ou précédemment réservées aux solutions plus lourdes et plus onéreuses
- Progiciel fondé sur 30 ans de recherche et d'expérience dans la conception de logiciels pour la supply chain et la gestion de production

ERGONOMIE EFFICACE

- Ergonomie conçue pour faciliter la navigation et les saisies de données, limitant la charge de saisie.
- Dictionnaires de données permettant de renommer les zones écran pour les adapter au langage de l'entreprise
- Saisies par choix de codes dans des listes déroulantes ou par clics sur des boutons.
- Mises à jour de masse par sélection multi-critères évitant les mises à jour fastidieuses par item.
- Construction libre de menus personnalisés selon les organisations et les responsabilités de chaque service ou chaque cellule de l'entreprise.

MISE A JOUR DU MENU		Gestion Achats	Gestion Achats
Rang	Formulaire		
10	Achats : Gestion fournisseurs		
15	Achats : Passer DA en commande / Ach.		
20	Achats : Gestion commandes fournisseurs		
30	Achats : Visa commandes fournisseur		
40	Achats : M.à j. liste fournisseurs		
50	Achats : Consulter liste fournisseurs		
60	Achats : M. à j. codes acheteurs		
*	0		

OUTIL INFOCENTRE : CONSULTATIONS ET ETATS SUR MESURE

- Base de données de consultation avec construction de vues logiques à la demande
- Langage utilisateur pour élaboration de requêtes d'interrogation et d'états imprimés sur mesure (possibilité d'utilisation du langage ACCESS®)
- Possibilités d'extraction vers tableurs standards du commerce (EXCEL®, ...)
- Possibilité de construire des tableaux de bord personnalisés

SECURITE ET DROITS D'ACCES.

- Double gestion des droits d'accès par fonction et par domaine de gestion
- Création de profils utilisateurs recevant le droit d'exécution de fonctions déterminées
 - Possibilité pour chaque entreprise de définir et composer les profils selon sa propre organisation par choix des transactions autorisées pour chaque profil (exemple : profil acheteur, profil gestionnaire client, profil directeur commercial, ...)

GESTION DES UTILISATEURS			
Nom:	Mot de passe	Profil	entités autorisées
Admin	aaa	Administrateur	
Olivier Dupuis	og	Acheteur	
Pierre Dupond	af	Gestionnaire produ	

MISE A JOUR DES PROFILS			
Profil:	Acheteur		
	n° d'ordre	Menu	
Acheteur	1	Consultation prévisions	
Acheteur	3	Gestion Achats	
Acheteur	2	Données de base	
Acheteur	0		

- Attribution à chaque utilisateur
 - d'un mot de passe
 - d'un profil déterminé définissant les transactions autorisées
 - de domaines de gestion limitant ses fonctions à une partie de l'activité de l'entreprise
exemple : limitation des droits d'un acheteur à un ensemble de fournisseurs donnés
limitation des droits d'un responsable de fabrication à un ou plusieurs ateliers
etc ...

UTILISATEUR Pierre Dupond	
Ateliers autorisés	Magasins autorisés
FSS : Fabrication de sous-ensei	MMP : Magasins matières premi
ASS : Atelier d'assemblage	MPF : Magasin de produits finis

RECUPERATION DES DONNEES DE VOTRE ANCIEN SYSTEME

- Facilité d'introduction des données stockées dans votre ancien système : introduction à partir d'un fichier EXCEL :
- Articles, Nomenclatures, Gammes
- Stocks, en-cours appro, ordre de fabrications
- Fournisseurs, clients
- Etc ...

® ACCESS et EXCEL sont des marques déposées de la société Microsoft

DONNEES DE BASE

ARTICLES

- Différents types d'articles
 - produits de négoce
 - produits fabriqués (produits finis ou intermédiaires de fabrication),
 - composants achetés
 - composants en dépôt fournis par un client
 - Articles divers (consommables, articles de services généraux ...)
 - Prestations de service (non stockables)
- Création possible par saisie directe, interface d'un autre système
 - Possibilité de génération automatique des codes articles, avec choix ou non d'un radical descriptif du type d'article (structure hiérarchique paramétrable)
 - Informations descriptives des produits
 - Paramètres de gestion, paramètres logistiques ... avec possibilité de
 - Mise à jour individuelle
 - Mise à jour de masse multi-critères
 - Calcul automatique et proposition de paramétrage par le système par analyse d'historique
- Différents codes de regroupements (catégories, groupes, familles ...) permettant des classements à différentes fins de statistiques, de gestion ou de mise à jour de masse
- Gestion d'équivalence article (variantes de conditionnement, changements de référence, version spéciale ou promotionnelle ...) avec facteur de conversion pour conserver des statistiques cohérentes

MISE A JOUR ARTICLE

Article sélectionné: [dropdown] Recherche par désignation [input] Assise bois brut [input] Code à créer [input] Créer nouveau [button] Dupliquer art. affiché [button]

Désignation: Assise bois brut [input] Désignation Abrégée [input] EARN [input]

Type: [dropdown] Caract. cial: [input] Mode de gestion: [dropdown] Statut: [dropdown] gestion prev [input] Pos. douane: [input]

PARAMETRES DE LANCEMENT

Délai appro: [input] Tps ctri: [input] Cycle: [input] lot-cde: [input] Mini-cde: [input] Mini auto: [input]

Sécu en jrs: [input] Sécu (gés): [input] seuil: [input] Coeff protection: [input] sécu auto: [input]

PARAMETRES QUALITE

Délai préemption: [input] Gestion lot: [input] traçabilité cont.: [input] Type de contrôle: [input]

INFOS DE STOCKAGE

Magasin et lieu de stockage: [dropdown] emplet princ.: [input]

unité de stk: [input] Poids: [input] Unité poids: [input]

rang: [input] Qté rang: [input] Gerbage: [input]

CODES DE REGROUPEMENTS

Groupe: [input] Code produit: [input] type produit: [input] famille de prévision: [input] Groupe: [input] mention: [input]

Fournisseur principal: [input] Magasin de réception: [input] Dépositant: [input]

Fournisseur	Référence chez fournisseur	Code Tarif (attachement à un tarif)	OUI	prix fixe	(ratio de conversion)	principal
F01	Fers et Bois			5	par [input]	[input]
F02				1	par [input]	[input]

mémo [input]

coût: [input] TVA: [input] la possession: [input] ct lct: [input]

Suppression de l'article [input] Arrêt de l'article [button] Réinitialiser article [button] Nomenclature [button] Gammes [button] Cas d'exemple [button]

STRUCTURE DE REGROUPEMENTS HIERARCHIQUES

- Possibilité de créer des structures de regroupements hiérarchiques de type familles, sous-familles ...
- Choix du nombre de niveaux, des noms de chaque niveau et du nombre de caractères de chaque code.
 - exemples : famille -> sous familles ;
 - Activité -> groupes -> sous-groupes ;
 - ...

MISE A JOUR DES STRUCTURES DE REGROUPEMENT HIERARCHIQUE

structure: A2 [input] Radical pour la structure: [input] tous articles [input]

Objet de Regroupement [input] Article [input]

Nombre de niveau de la structure: [input] nombre total de caractères: [input]

Libellé [input] nombre de caractères: [input]

Libellé	nombre de caractères
1) Famille	2
2) Sous-famille	2
3) Sous-groupe	2
0	0

Validation et blocage de la structure [button] Débloquer [button]

Mise à jour sous-familles

rattachement	Code (2 caractères)	Suite libellé
F01	01	bureau
F01	02	jardin
F01	03	salon
F01	04	cuisine
F02	01	bureau
F02	02	jardin

MAGASINS ET LIEUX DE STOCKAGE

- Possibilité de gestion multi-magasins et multi-lieux de stockage:
 - Chaque article peut-être géré en stock dans un ou plusieurs magasins avec gestion des emplacements
 - Identification possible d'ateliers, de sous-traitants ou de fournisseurs comme lieux éventuels de stockage

ATELIERS ET FOURNISSEURS

- Un article peut être fabriqué, acheté ou sous-traité (ou tantôt fabriqué, tantôt acheté ou sous-traité)
- AGELIS est multi fournisseurs et multi ateliers avec possibilité de plusieurs sources par article : plusieurs fournisseurs et/ou ateliers
- Gestion des prix de revient en atelier et des tarifs fournisseurs

VERSIONS TECHNIQUES D'UN ARTICLE

- Possibilité de créer plusieurs versions techniques d'un même article avec des nomenclatures et des gammes opératoires différentes
- Gestion de dates de début et fin de validité par version

NOMENCLATURES

MISE A JOUR DES LIENS D'UNE NOMENCLATURE

Article: PF1 peefun Version de nomenclature: 01 niveau: 1

Article composant	Qté	pour	% rebus	n° opé	Deb val	Fin val
PF10 rondelle	2	un	0			
PF11 vis	2	un	0			
PF12 enretoile	2	un	0			

- Liens de nomenclature définissant les quantités de composants par produit et les taux de rebut éventuels
- Possibilité de nomenclatures multi-niveaux, un sous-ensemble pouvant lui-même se décomposer en éléments de niveaux inférieurs et ainsi de suite sans limitation du nombre de niveaux
- Gestion de produits personnalisables au lancement : composants indéfinis remplacés à la commande par un article choisi par le client (exemple : choix de tissu, couleur de peinture ...)
- Gestion de dates de début et fin de validité de composants
- Possibilité de création par saisie ou par duplication puis modification de nomenclature existante

GAMMES OPERATOIRES

- Définissant les opérations ou phases de fabrication à effectuer pour la production d'un article
- Articles multi-gammes : Possibilité de plusieurs gammes opératoires par article (cas d'articles pouvant être réalisés selon différents processus de fabrication au choix)
- Possibilité de gammes communes à plusieurs articles (suivant le même processus de fabrication)
- Possibilité de définir pour chaque opération ou phase de fabrication un temps fixe de préparation (changement d'outil, réglage ...), un temps unitaire, le nombre d'opérateurs nécessaires et leur catégorie ainsi que des paramètres de jalonnement, des dates de début et fin de validité

MISE A JOUR DE GAMME OPERATOIRE

n° de gamme g01 Libellé : TRAITEMENT DE RECOBDITIONNEMENT Ctre charge principal

OPERATIONS :

N° Opé	Libellé	Poste	Tps-fixe	Tps-u	Qté-u	Nbre pers.		catégorie MO	Paramètres de jalonnement			Dates de validité	
						prépa	exec		Type	Tps inter-op	lot de transf	début	fin
10	décaissage	Fab	1	1	100	1	1	MO DIV	L	0	0	01-janv-00	31-déc-2099
20	étiquetage	GARN	1	1	100	1	1	MO DIV	L	0	0	01-janv-00	31-déc-2099
			0	0	1	0	0	*	L	0	0	01-janv-00	31-déc-2099

CENTRES DE CHARGE ET POSTES DE TRAVAIL

- Centres de charge machine comprenant un ou plusieurs postes de travail et affectés d'une capacité et d'un taux horaire machine
- Possibilités de gérer plusieurs catégories de main affectées d'un taux horaire main d'œuvre et d'une capacité

CENTRES DE CHARGES "MACHINE"

Centre de charge	libellé	Taux horaire	Capacité	calendrier	M. à j. des postes
▶ PEINTURE	Atelier de peinture	15	2.00	std	
ASS	Assemblage	10	8.00	std	
ARM	Fabrication armature	10	8.00	std	
*		0	1.00	std	

CATEGORIES "MAIN D'OEUVRE"

Catégorie de MO	libellé	Taux horaire	Capacité
▶ PEINTRE	Peintre	20	2
STD	M.O. Standard	20	8
*			

MODULE PLANIFICATION ET CALCUL DE BESOINS

PREVISIONS ET DEMANDES FERME

- Possibilité d'intégration de la gestion de prévisions AGELIS (voir documentation AG'APS)
- Possibilité d'introduction par interface avec d'autres systèmes de prévisions
- Prise en commande des commandes fermes venant consommer les prévisions ou de commandes hors prévisions venant s'y ajouter

CALCUL DE BESOINS

- Calcul de besoins nets multiniveaux
 - Calcul des besoins sur produits finis puis, par éclatement de nomenclatures, sur les articles de niveaux inférieurs jusqu'aux articles achetés
 - Prise en compte des stocks et des en-cours existants.
 - Proposition d'ordres de fabrication pour les produits finis fabriqués ou les sous-ensembles
 - Proposition d'approvisionnements pour les matières achetées ou les articles de négoce
 - Horizon et pas de calcul variables.

Par exemple : possibilité d'une partie court terme en jours, moyen terme en semaines et long terme en mois

- Intégration de différents modes de gestion :
 - Approvisionnement ou fabrication sur prévisions
 - Approvisionnement ou fabrication sur commandes fermes
 - Gestion à l'affaire avec possibilité de gestion de produits spécifiques ou personnalisés à la commande
 - Gestion sur seuil de stock ou point de commande
 - Gestion par recomplètement de stocks (remplacement des quantités consommées)
- Prise en compte des paramètres de gestion
 - Couverture de sécurité par article pouvant s'exprimer en nombre de jours de consommation prévisionnelle ou en quantité
 - Besoins en stocks d'anticipation éventuels
 - Notions de lot (arrondi de commande), de quantité minimum d'approvisionnement (quantité économique) ou de cycle économique de lancement.
 - Délai d'approvisionnement, délai de contrôle ...
- Possibilité de planification par étapes
 - Calcul de besoins en produits finis
 - Validation du programme de fabrication en produits finis et du programme d'approvisionnement en produits finis de négoce
 - Calcul de besoins en sous-ensembles (produits intermédiaires fabriqués) et en composants ou matières achetées

LANCEMENT DU CALCUL DE BESOINS

HORIZON DU CALCUL DE BESOIN
jours : 0 semaines : 15 mois : 0
délai adm cdt: 8

Lancer le calcul de besoins

ANALYSE ET TRAITEMENT DES ALERTES

- Traitement des alertes positionnées par le calcul de besoins
 - articles à planifier, à commander, en sous-stock, en rupture ...
 - Possibilité de visualiser le nombre d'alertes par source d'approvisionnement (par atelier ou fournisseur externe)
 - Possibilité de visualiser par gestionnaire, la liste des articles en alerte, la nature de l'alerte et l'action proposée.
 - Possibilité de confirmer directement ou de modifier les quantités proposées en fabrication ou en réapprovisionnement

ANALYSE DU CALCUL DE BESOINS : ARTICLES FABRIQUES AL : A.Ludovic

Alerte article	Article	Désignation	Mode	Fournisseur principal	Période	Stk prévis.	Action	proposition	nvle qté	Qté Planifié
Rupture	PF1	Chaise bois métal	1	FAB : Atelier fabrication	S 2/10/2006	0	planif	0	1079	1079 Un
Rupture	SF1	armature tubulaire grise	5	FAB : Atelier fabrication	S 2/10/2006	-2102	planif	2102	0	0 Un
Rupture	SF2	dos bois vernis	1	FAB : Atelier fabrication	S 2/10/2006	-2902	planif	2902	0	0 Un
Rupture	SF3	Assise bois vernis	1	FAB : Atelier fabrication	S 2/10/2006	-2902	planif	2902	0	0 Un

VISUALISATION ET PLANIFICATION DETAILLEES DES FLUX PAR ARTICLE

- Visualisation détaillée du flux articles avec son évolution dans le temps :

- Prévisions de ventes et commandes fermes

- En-cours appros ou en-cours fabrication

- Stocks prévisionnels à dates

- Propositions du système

- Définition du plan d'approvisionnement ou de lancement en fabrication par simple confirmation ou par modification des propositions du système

- Mise à jour en temps réel du profil des stocks prévisionnels, suivant la mise à jour du plan d'approvisionnement ou de fabrication

Le 17/12/2005

PLANIFICATION DES PRODUITS

Calcul de besoins du 17/12/2005

Article: PN5

Tabouret polyur. Rouge

niveau: 1

Fournisseur: F1

Famille: F0202

Stock au cdb 70

Coût: 0

Date-cré:

Mode: 1

Délai: 7

délai comp: 7

Sécu: 2

Cycle: 28

Qté sécu: 0

lot-cde: 100

Mini-cde: 1000

Confirmer nouveau plan

Période	Type	SITUATION ACTUELLE				PROPOSITION DU SYSTEME				PLAN DECIDE			
		Date	Prév	cde client	Bes. ind.	e/c Appro	Prop	Stk pr.	Planifié	Nv Plan	stk-pl		
J	1	19-déc-05	100	0	0	0	0	-30	0	0	-30	Rupt	
J	1	20-déc-05	100	0	0	420	0	290	0	0	290		
J	1	21-déc-05	100	0	0	0	0	190	0	0	190	Sécu	
J	1	22-déc-05	100	0	0	500	0	590	0	0	590		
J	1	23-déc-05	100	40	0	0	0	450	0	0	450		
J	1	26-déc-05	100	0	0	0	0	350	0	0	350		
J	1	27-déc-05	100	0	0	0	0	250	0	0	250		
J	1	28-déc-05	100	0	0	0	2000	2150	0	0	150	planif	
J	1	29-déc-05	100	0	0	0	0	2050	0	0	50		
J	1	30-déc-05	100	0	0	0	0	1950	0	0	-50		
S	5	01-janv-06	422	0	0	0	0	1528	0	0	-472		
S	5	08-janv-06	422	0	0	0	0	1106	0	0	-894		
S	5	15-janv-06	422	0	0	0	0	684	0	0	-1316		
S	5	22-janv-06	422	30	0	0	0	232	0	0	-1768		
S	5	29-janv-06	477	0	0	0	0	2000	1755	0	-2245		
S	5	05-févr-06	513	0	0	0	0	1242	0	0	-2758		
S	5	12-févr-06	513	0	0	0	0	729	0	0	-3271		
S	5	19-févr-06	513	0	0	0	0	216	0	0	-3784		
S	5	26-févr-06	476	0	0	0	0	1800	1540	0	-4260		
S	5	05-mars-06	451	0	0	0	0	1089	0	0	-4711		
S	5	12-mars-06	451	0	0	0	0	638	0	0	-5162		
S	5	19-mars-06	451	0	0	0	0	187	0	0	-5613		
S	5	26-mars-06	451	0	0	0	0	2400	2136	0	-6064		

Rupture

Mag

Stock

Réservé

Dispo

MAG1

70

0

70

VISUALISATION DU PLAN ET AFFECTATION PAR SOURCE D'APPROVISIONNEMENT

- Visualisation des plans par source d'approvisionnement principale ou par famille d'articles
- Possibilité d'affectation de lignes à d'autres fournisseurs (gestion multi-fournisseurs)
- Possibilité de basculement d'ordres de fabrication en ordres d'achat ou sous-traitance et inversement
- Visualisation des plannings et charges de production et suivi des ordres de fabrication planifiés (voir module production)
- Confirmation et transformation des plans d'approvisionnement en commandes fermes par simple validation ou en demande de devis auprès d'un ou plusieurs fournisseurs (voir module achats)
- Suivi de l'avancement du traitement des demandes d'achats émises

SUIVI PLANIFICATION ET REALISATION PAR AFFAIRE

- Suivi par affaire ou commande client du plan de production et d'approvisionnement par niveau de nomenclature et par article
- Visualisation avec mise en évidence (par couleur) des lignes réalisées, à faire ou en retard

SUIVI DE REALISATION D'UNE AFFAIRE CLIENT

N° commande10110-1ClientCL200DELAROUÉ

ArticleCH02Chaise bois vernis et métal noirqté cdée100reste à livrer100Date prévue20/03/2007

N° OF pdt finiA10110-1qté planifiée100qté lancée0Date fin prév20/03/2007

Nomenclature d'obtention :			Besoins		Stocks		Ordre affecté à l'affaire					
Détail travaux	Article	Désignation:	Date Besoin	Besoin restant	Stock réservé	Stock dispo	N° d'ordre	Etat	Qté en crs	Qté Terminée	Reste à lancer	Date prév. lancement
 F	---2	S02 socle noir	13-mars-07	100	0		A10110-C-1	F	0	0	100	06-mars-07
 A	-----3	P02 Peinture noire	06-mars-07	10.53	0							
 A	-----3	T01 Tube acier Diam. 30 mm	06-mars-07	400	0		A10110-C-4	F	0	0	400	24-févr-07
 A	---2	E01 Embout caoutchouc	13-mars-07	400	0							
 F	---2	AV1	13-mars-07	100	0		A10110-C-2	L	100	0	0	06-mars-07
 F	-----3	A01 Assise en bois brut	06-mars-07	100	100	0	A10110-C-5	T	0	100	0	27-févr-07
 A	-----4	B01 Planche en bois brut	27-févr-07	0	0	20						
 A	-----3	P10 Vernis pour bois	06-mars-07	10.53	0							
 F	---2	DV1 Dossier bois vernis	13-mars-07	100	0		A10110-C-3	F	0	0	100	06-mars-07
 F	-----3	D01 Dossier bois	06-mars-07	100	0		A10110-C-6	F	0	0	100	27-févr-07
 A	-----4	B01 Planche en bois brut	27-févr-07	30	0	20						
 A	-----3	P10 Vernis pour bois	06-mars-07	6.32	0							
 A	---2	V01 Vis de 4 mm	13-mars-07	800	0							

MODULE ACHATS

GESTION DES FOURNISSEURS.

- Identification et données descriptives des fournisseurs
- Informations relatives au règlement
- Affectation des fournisseurs par acheteur

GESTION DES CATALOGUES ET TARIFS FOURNISSEURS

- Création de catalogue fournisseurs par affectation d'articles aux fournisseurs
 - Possibilité d'articles multi-fournisseurs
 - Gestion des références chez le fournisseur avec conversion unités d'achat ⇔ unités de stock
- Affectation de tarifs aux articles
 - Tarifs fixes par article, tarifs dégressifs ...
 - Possibilité de tarifs communs à plusieurs articles
 - Gestion de tarifs à date, permettant la saisie des versions de tarifs futures
- Gestion des remises ou majoration fournisseur
 - Remises ou majorations inconditionnelles ou conditionnelles, fonction des quantités ou des montants de commandes
 - Remises applicables à l'ensemble du catalogue ou limitées à une catégorie d'articles chez le fournisseur

CATALOGUE DU FOURNISSEUR PF Peintures de France

Article	Présentation	Réf. chez le fournisseur	Code et nom de l'article	Prix fixe	Unité-ach	Ratio de conversion	Unité de st
C1	Verme	F1	peinture glycéro ter	7	l	1 / l	l
C5	Peinture gris	F1	peinture glycéro ter	7	l	1 / l	l
C1000	Colle pour braille d'acier			10	kg	1 / kg	kg
				7	l	1 / l	l

TARIF ACHAT Fournisseur : F1 Société EFAIN

Tarif : A4 80g B Papier A4 80g blanc Unité d'achat : un catégorie : Papiers

Qté Mini d'application	Niveau d'application	Prix	Qté pour le prix en un	Coût fixe	Date début	Date fin	Code TVA
0	L	10.00	1	0	01/01/2000	31/12/2999	N
100	L	9.00	1	0	01/01/2000	31/12/2999	N
0	L	0.00	1	0	01/01/2000	31/12/2999	N

REMISES GENERALES DU FOURNISSEUR PF Peintures de France

NOTA : Les remises ci-dessous s'appliqueront à tous les articles du fournisseur quelque soit leur catégorie. Les remises éventuelles spécifiques à une catégorie d'article se cumuleront à celles-ci.

rang	Nom de remise	sens	pourcent	Montant fixe	niveau	seul Qté	seul coût	Commentaire
1	Remise contrat	Remise	15 %	0	Ligne de cde	0	0	
2	Transport	Majoration	0 %	100	Pied de cde	0	1000	Franco au dessus de 1000 euros de cde
0			0 %	0	Pied de cde	0	0	

TRAITEMENT DES DEMANDES D'ACHAT

- Visualisation des demandes à traiter par acheteur et par famille d'articles ou source d'approvisionnement
- Demandes d'achats issues de la validation des résultats du calcul de besoins
- Possibilité de création de demandes manuelles avec sélection d'articles multicritère, facilitant la recherche de l'article voulu à l'aide de ces principales caractéristiques
- Outil de suivi des demandes d'achat : signature, passage en commande, nombre de devis demandés ...

DEMANDES D'ACHAT A TRAITER

JT : J. Tudor

Famille	Nbre de DA
G64101 Résistances électriques	3
G64102 Assises et dossiers	1

PROPOSITION D'APPRO POUR LA FAMILLE G64101 Résistances électriques

Créer demande de devis Transformer en commande

au fournisseur pour tous les articles cochés ci-dessous

Les lignes de commandes ne seront pas créées pour les articles n'existant pas au catalogue du fournisseur

N° de DA	Article	Date-éché	qté lancée	Fournisseur prévu par défaut	Choix d'affect	Commentaire
JA10626 Admin	G6410100001 Résistance carbone 50W/5 OHM 3	17/12/2006	33	BOILAME	BLM1102	
JA10635 Admin	G6410100001 Résistance carbone 50W/5 OHM 3	18/12/2006	55	BOILAME		
JA10629 Admin	G6410100002 Résistance carbone 100W/5 OHM 3	17/12/2006	44	Mécanique générale d'Alto	BLM1102	

ETUDE DE PRIX ET DEVIS FOURNISSEURS

- Visualisation des demandes d'achats selon critère choisi (fournisseur principal, famille technique ...)
- Choix par simple clic des lignes voulues et transformation en demande de devis à un ou plusieurs fournisseurs.
- Enregistrement des propositions de prix au fur et à mesure de leur réception et facilité de comparaison des offres de différents fournisseurs.
- Possibilité de transformation du devis retenu en commande au fournisseur sans ressaisie.
- Conservation de l'historique des derniers prix des fournisseurs (prix proposés via un devis ou prix de commande achat confirmée)

COMMANDES ACHATS

- Sélection par simple clic des demandes d'appro à transformer en commande et modification éventuelle du fournisseur affecté
- Génération de commandes achats par simple confirmation de ce plan d'approvisionnement
- Possibilité de modification ou de saisie directe de commandes
- Calcul et visualisation du coût de commande par application des tarifs
- Gestion des niveaux d'autorisation de signatures et visas électroniques

MISE A JOUR DE COMMANDE ACHAT Calcul du coût de la commande

N° cde: BLH1000 0 Etat: [Imprimé] Fournisseur: BLH BOILAME

Ajout ligne de commande

Article	Présentation	Date d'éc	Quantités en unité de stock			Quantités en unité d'achat			Unité	Code tarif	Prix tarif	Coût	Clé man.
			ancienne	Nouvelle	Reques	ancienne	nouvelle	reques					
AD1	Assise en bois int	09-oct-05	5400	5400	5000	5400	5400	5000	Lin		5	27000.00	1
EO1	Assise bois	09-oct-05	5400	5400	5400	5400	5400	5400	Lin		5	27000.00	1
AO2	Assise synthétique	09-oct-05	1000	1000	1000	1000	1000	1000	Lin		4	4000.00	1
EO1	Embout caoutchouc	09-oct-05	20400	20400	20000	20400	20400	20000	Lin		0.1	2040.00	1

REMISE OU MAJORATION EN PIED DE COMMANDE :

Item	Montant	Commentaires
	0.00	

Coût: 0

MODIFICATION ET AVENANT DE COMMANDE

- Incrément automatique de numéro d'avenant
- Nouvelle édition avec indication explicite des lignes modifiées, ajoutées ou supprimées

MEUBLECO 15-déc-05

18, avenue de la République

68000 COLMAR Commande n° F31005 - 3

France Order n°

F3 FER ET BOIS

COMMANDES OUVERTES.

- Création de commandes ouvertes avec quantité et/ou horizon de validité
- Possibilité de rattachement des lignes d'appro aux commandes ouvertes.
- Edition d'appel appro sur commandes ouvertes
- Suivi de consommation des commandes ouvertes et alerte à échéance pour renouvellement éventuel (fonction d'un seuil de sécurité achat ou du délai)

Annule et remplace la précédente commande n°F31005 - 2

	Date Livr.	Notre ref	Votre ref	Quantité	Unité	Unit price	Coût
Nouvelle	29-déc-05	C1220		100	mm	1.368	136.8
Inchangée	19-déc-05	C2210		400	Assise en bois int	11.4	4560
Supprimée	06-déc-05	C2210		0	Assise en bois int		
Modifiée	29-déc-05	C2220		540	Assise en bois int	6.08	3283.2
Total avant remise de pied de commande				7980	Euros		

Remise ou majoration de pied de commande

transport 200 Euros

Total général 8180 Euros

RELANCE FOURNISSEUR

- Alerte sur les commandes fournisseurs à relancer
- Possibilité de relance préventive ou de relance curative
- Relance conditionnelle en fonction de l'état du stock ou inconditionnelle et systématique

CONTROLE FACTURE

- Enregistrement facture
- Vérification par rapport aux commandes passées et aux réceptions enregistrées (voir module magasin)

STATISTIQUES ET SUIVIS

- Statistiques achats
- Suivi et notation fournisseurs (taux de service, retards, qualité ...)
- Suivis des prix de revient et des écarts sur achats

MODULE PRODUCTION ET SUIVI ATELIER

ORDRES DE FABRICATION

- Génération par confirmation du plan de lancement issu du calcul de besoins
- Génération à la validation des commandes en cas de gestion sur affaire

N° OF	Article	passé	22/09	23/09	24/09	25/09	26/09	27/09	28/09	29/09	30/09	01/10	02/10	03/10
CENTRE ARM														
M10369	SF1		13,23			13,33	9,433	0,299						
TOTAL ARM			13,23			13,33	9,433	0,299						
CENTRE ASS														
M10370	PF1		13,23			9,596								
M10371	PF1		12,86			1,133								
TOTAL ASS			26,09			10,73								
CENTRE PEINTU														
M10369	SF1		6,466			2,033								
TOTAL PEINTU			6,466			2,033								
CENTRE PEINTR														
M10369	SF1		6,466			2,033								
TOTAL PEINTR			6,466			2,033								
CENTRE STD														
M10369	SF1		19,9			20	12,2	0,299						
M10370	PF1		19,9			13								
M10371	PF1		18,76			1,133								
TOTAL STD			58,56			34,13	12,2	0,299						

MODIFICATION D'ORDRES

- Possibilité de modification en quantité ou en délai
- Possibilité de mise à jour de la liste de composants issue de la nomenclature : changement, ajout ou suppression de composants
- Possibilité de mise à jour de la liste des bons de travaux : modification, ajout ou suppression d'opérations

Choix d'un OF	N° OF	Etat	Article	Désignation	Version	Planif	en crs	Terminée	R. à lancer	Date prévue lancement	de fin
	C10082104	L	PF10	rondelle	01	50	50	0	0	16-mai-05	25-mai-05
	C10083111	D	PF10	rondelle	01	100	0	0	100	25-mai-05	03-jun-05
	A1032-1	E	NAT 66 2000 30	NATHALIE	01	15	0	0	15	25-mai-05	01-jun-05
	A1033-1	E	PF1	peefun	01	100	0	0	100	03-jun-05	10-jun-05
	A1030-1	E	PF1	peefun	01	20	0	20	0	13-jun-05	20-jun-05
	A1031-1	E	PF1	peefun	01	10	0	10	0	13-oct-05	20-oct-05

- Possibilité de création manuelle ou de modification d'OF
- Visualisation du programme avec alerte sur les actions à déclencher (ordres à lancer, composants à définir ...)

CALCUL DE CHARGE ET JALONNEMENT

- Génération et jalonnement des travaux, selon les gammes opératoires des articles à produire
- Visualisation des charges par jour sous forme de tableaux ou sous forme graphique
- Possibilité de re-positionnement pour lissage de charge

ORDRES DE FABRICATION N° M10328 **N° Lot:** M10328-1

Article: F1000 Carter assemblé Version: 1 Etat: D Mode: 5: lancement sur seuil de stock

qté de l'OF: 200 Un qté en trav: 0 qté terminée: 0 qté restant à lancer: 200 date de lanc: 08-jun-06 Date fin prév: 15-jun-06

Commentaire: OF modifié en qté ou date sans régénération des besoins en cpts

Bons de travail **Besoins en composants**

état	Art-cpst	Désignation	Qté initiale	Mode de gestion	suppression de la ligne
D	T100	Toile acier de 1 mm	126.32 M2	5: lancement sur seuil de	
D	V1000	Vis de 4/35	1 600.00 Un	5: lancement sur seuil de	
D	V2000	Vis de 6/50	800.00 Un	5: lancement sur seuil de	

qté de l'ur: 200 Un qté en trav: 0 qté terminée: 0 qté restant à lancer: 200 date de lanc: 08-jun-06 Date fin prév: 15-jun-06

Commentaire: OF modifié en qté ou date sans régénération des besoins en cpts

Bons de travail **Besoins en composants**

Opération	Poste	tps fixe	tps u	Cadence	Nbre pers.	Cat. MO	Jalonn.	Lot de transfe	tps inter.	Temps alloué total	Mach	MO
10	Emboutissage	EMB	0.5	1	90	1	MO STD	L	0	2.722	2.722	
20	soudage des têtes	SOLD	0.2	1	60	1	MO STD	L	0	3.533	3.533	
30	Vissage	VISS	0.1	1	70	1	MO STD	L	0	2.957	2.957	

LANCEMENT D'OF EN PRODUCTION ET AFFECTATION DE STOCKS

- Visualisation des besoins en composants avec visualisation des disponibilités en stock et des manquants (alerte du gestionnaire en cas de pénurie de composants et de priorité à gérer)
- Possibilité de lancement partiel
- Choix du mode d'affectation des stocks :

- Affectation automatique, avec application de priorité : FIFO, proximité du lieu de stockage (bord de ligne, magasin rapproché ...)
- Affectation manuelle avec visualisation et choix des lots de stocks en fonction de leurs caractéristiques (taille de lots, qualité, écoulement de fins de lot ou de chutes ...)
- Possibilité de post affectation : déclaration des lots utilisés lors de la sortie de production

Atelier	FAB	N° OF	A1030-1	Version technique	01	N° Lot	1030-1-0	nb-lot	0
Article	PF1	peefun							
qté de l'OF	20	qté en travail	0	qté terminée	20	qté restant à lancer	0		
Etat	E	Date lanc prev	13-jun-05	Date fin prév	20-jun-05	Cpst à définir			
Reservat. manuelle									
Art-cpst	Abbréviation	Bes. tot OF	Bes. lancé	Qté-rés	Manq	Tot. bes. lancé	Stk. atelier	SITUATION DU STOCK TOTAL	QTE PDF FINI REALISABLE
PF10		40	0	0	0	0	55	Stock A Stock Q	Dispo A Dispo Q
PF11		40	0	0	0	0	55	28	
PF12		40	0	0	0	0	55		

N° OF	M10397	Composant	T01	plaque acier 8 fcs 0.1	Besoin total	40	besoin lancé	0	Qté réservée	4.1
Saisie de réservation sur les lots de stocks existants										
Mag	N° Lot	Ident.	Stk.	Qté déjà réservée	réservation	Etat	Priorité	Empl.		
CHUTES	10-30		2.3	0	0	A				
CHUTES	15-40		1.2	0	0	A				
CHUTES	20-25		1.6	1.6	0	A				
CHUTES	26-30		2.5	2.5	0	A				
MMP			80	0	0	A				

- Edition de la liste des composants affectés (liste à servir) pour exécution du servi magasin
- Edition de bons de travaux et de fiches suiveuses

LISTE DE COMPOSANTS A SERVIR

N° OF	C10092104	Article	PF10	rondelle
		Qté lancée	50	

Composant	besoin	manquant	réserve à servir
PF101	100	0	100
PF102	100	0	100

DECLARATION DE PRODUCTION

- Déclaration d'exécution d'opérations de fabrication avec possibilité de saisie des temps passés
- Enregistrement des quantités de produits fabriqués à entrer en stock
- Enregistrement des quantités de composants et matières consommées
 - Déclaration explicite
 - Déclaration implicite par post-consommation automatique
- Possibilité de déclarations de productions partielles
- Possibilité de gestion par lots avec numérotation des lots de fabrication et traçabilité par lot
- Possibilité d'identification et numérotation des palettes ou colis sortis de production avec traçabilité colis

Edité le 06-jun-06 à 07:58

BON DE TRAVAIL

Page 1 sur 1

Atelier fournisseur	TORBR	OF	M10328	N° Lot: M10328-1
Article	F1000	Carter assemblé		
Date lanc	06/06/2006	fin prévue	15/06/2006	Qté mis en travail
				200
Commentaire:				
Opération		Temps alloué initial	Temps alloué restant	Début
		Qté initiale machine M.O.	Qté en trav machine M.O.	fin
30	Visserie	200 2.96 2.96	200 2.96 2.96	08-jun-06 08-jun-06
20	soudage des toles	200 3.53 3.53	200 3.53 3.53	08-jun-06 08-jun-06
10	Emboutissage	200 2.72 2.72	200 2.72 2.72	08-jun-06 08-jun-06



DECLARATION DE PRODUCTION Version nom: 1

Ré client: Article: F1000 Carter assemblé N° Lot en cours: M10328-1

Atelier: N° OF: M10328 Date lanc: 06-jun-06 Qté de FOF: 200

Etat: Qté terminée: 0 Qté en travail: 200 Qté restant à lancer: 0

Qté de produits fabriqués: Nbre de colis: 0 de 0 (Un) + Qté de 0 = total: 0

DECLARATION DE CONSUMATION DE COMPOSANTS

Art-cpt	Qté réservée	Mag	N° Lot	Ident	Etat	Declaration de cons	total lot en cours	Qté consommées Total OF	Lot en c
V1000	400	MG		C10321137	A	0	2000	0	0
V1000	1200	MG		F210071	A	0	1200	0	0
V2000	800	MG		C10323137	A	0	5220	0	0

DECLARATION D'OPERATION (TEMPS ET QTE)

F1000	Qté du bon	Qté terminée	Reste en trav	decl qte	Nbre pers.	Temps alloué total	Temps estimé rest.	Declar. de temps	Temps déjà passé				
Opération	Mach	Mach	Mach	Mach	Mach	MO	MO	Mach	Machine MO				
10	Emboutissage	200	0	200	0	1	2.72222	2.72222	2.72222	0	0	0	0
20	soudage des toles	200	0	200	0	1	3.53333	3.53333	3.53333	0	0	0	0
30	Visserie	200	0	200	0	1	2.95714	2.95714	2.95714	0	0	0	0

Enregistrement des temps passé sur un bon de travail

Client: N° Cde:

N° OF: M10328 Article: F1000 Carter assemblé N° Opé: 10 Emboutissage

temps total machine: 2.833333373 Temps total MO: 6.5

Date Début	Heure Début	Date Fin	Heure Fin	Tps machine	Nbre pers.	Tps MO
06-jun-06	08:00	06-jun-06	09:00	1	1	
06-jun-06	12:00	06-jun-06	15:00	1.8333333	3	5.5
06-jun-06		06-jun-06		0	0	0

- Identification et remise en stock des chutes
- Enregistrement des temps passés
 - soit par saisie directe des temps passés
 - soit par calcul automatique des temps passés par enregistrement des heures de début et de fin de travail

SOUS-TRAITANCE

- Facilité de basculement interne-externe (ou inverse) avec fourniture partielle ou totale de composants
- Possibilité de rapatriement d'OF prévus en sous-traitance
- Gestion de stocks déportés chez les sous-traitants
- Gestion de tarifs de sous-traitance

SUIVI PAR AFFAIRE

- Identification des ordres de fabrication et des besoins d'achat par destination (affaire ou commande client)
- Etat d'avancement multiniveau par affaire ou commande client (appros, sous-ensembles ...)

PRIX DE REVIENT ET PRODUCTIVITE

- Calcul de prix de revient standard et suivi des écarts
- Calcul de productivité matière et main d'œuvre (TRS ...)
- ...

MODULE MAGASINS ET STOCKS

MAGASINS ET IDENTIFICATION DES STOCKS

- Gestion multi-magasins et multi-lieux de stockage
- Gestion des stocks ou en-cours en atelier ou chez des sous-traitants
- Gestion possible par lots et/ou par colis (ou palettes) identifiés
- Gestion des chutes avec identification éventuelle de leurs dimensions (en permettant le choix lors des lancements en production)
- Gestion des emplacements de stockage
- Gestion des qualités de stocks (en cours de contrôle, stocks bloqués, périmés ...) avec gestion des délais de péremption

RECEPTION DE MARCHANDISES

- Visualisation des marchandises attendues par fournisseur
- Choix des articles et saisies des quantités réceptionnées et éventuellement des n° de lots
- Possibilités de saisie par code barre
- Affectation des quantités reçues aux lignes de commande (décrémentement des quantités attendues)
 - automatique en affectation FIFO
 - possibilité de choix manuel des lignes à décrémenter

RECEPTION DU FOURNISSEUR F2 MECASUD Acheteur

Magasin : MG : Magasin général

N° Réq: 89 N° BL 1234567 Date entrée en récep: 31-mai-05

Lecture CAB Imprimer B.R. AFFECTER AUTO AUX COMMANDES

Article	Abbréviation	qté reçue (unité achat)	qté en unité stk	Emplac	Reste à affect	Affect	date limite	date prod	N° lot
V1000	Vis de 4/55	2 mille	2000	B20	0				
V2000	Vis de 6/50	8 mille	8000	B22	0				
06/12250	Cadenas de 35 pour fermer les ar	10 pack	1000	SOUTE	0				

Article	Reste à recevoir en unité achat	sur une qté codée de :	Reste à recevoir en unité stk
06/12250	Cadenas de 35 pour fermer les armoir	10 pack (de 100.00un)	20 1000 un
V1000	Vis de 4/35	0 mille (de 1000.00un)	2 0 un
V1001	Vis de 4/40	7 mille (de 1000.00un)	7 7000 un
V2000	Vis de 6/50	2 mille (de 1000.00un)	10 2000 un

AFFECTATION DE LA RECEPTION n° 32 AUX LIGNES D'APPROS

Fournisseur F1 Société EFAIN Acheteur N° BL F1001 Date-récep 10-sept-05

Article PN1 Lot four ident Nb pal 0

AFFECTATION AUX APPROX ATTENDUS qté reçue en unité achat 400 un Reste à affecter 0 qté reçue en unité stk 400 Un

Affectation auto	N° Cde	N° ligne	Tyr	Reste à recevoir	sur une qté codée de	Date-dée	Date-prév	Affectation manuelle	Qté affectée
	F11000	C10144186	CF	0	un	715	16-sept-05		0
	F11000	C10145192	CF	77	un	662	26-sept-05		400

PREPARATION ET EXPEDITION

- Commandes aux magasins pouvant être de différents types :
 - commandes à servir pour un client externe
 - demandes internes (destinées à un service de l'entreprise ou un autre magasin)
 - servi de composants pour un ordre de fabrication
- Lancement de préparation
 - affectation automatique ou manuelle de stock
 - édition de bons de préparation, tenant compte des stocks disponibles

LANCEMENT EN PREPARATION DE COMMANDE CLIENT

N° cde: 1046 0 Etat-cde: E Type: Client: C1 18, rue de la République 68000 COLMAR

COMMANDE CLIENT				TOTAL EN MAGASIN		SITUATION DU STOCK TOTAL	
résevat. manuelle	Article	Abbréviation	Qté cde	Qté-réserve	Stk. magasin	Stock A	Stock. Q
	PN1	PN1	20	0	20		1280
	PN2		30	0	30		470

liste des lots affectés									
Aut. composant	résevat.	Qté déjà réservée	Etat	Qté consommée	N° lot	Ident. colis	Date lim.	Mag	total du lot/colis dont réservée
PN1	0	0	D	20	*			MAG1	1280 0
PN2		0	D	30	*			MAG1	470 0

CONFIRMATION DE FIN DE PREPARATION ET EXPEDITION

- Confirmation de servi avec rectification éventuelle des quantités servies et des stocks disponibles

DECLARATION DE COLISAGE ET EXPEDITION DE COMMANDE CLIENT

N° cde 1046 N° expé 1046-2

Client C1

Magasin

Destinataire: Clidon 18, rue de la République 68000 COLMAR

Enregistrer un colisage Expédition palette complète homogène

DETAIL DE LA COMMANDE					
Article	Abbréviation	Date-prév	Qté cde	Qté-réserve	qté expédiée
PN1	PN1	10/09/2005	20	0	20
PN2		10/09/2005	30	0	30

SAISIE DES QUANTITES D'UN COLISAGE					
Article	Qté de ce lot déjà expédiée	Qté dde en prépa	Qté colisée	Etat	N° lot/colis en magasin
PN1	20	0	0	D	
PN2	30	0	0	D	

- Déclaration de colisage global ou par palettes identifiées
- Edition de bons de livraison et archivage des expéditions (historique d'expéditions)
- Déclenchement de facturation (voir module Ventes)

GESTION D'INVENTAIRES

- Création et édition de listes d'articles à inventorier par sélection multicritère (magasins, familles, groupes, fournisseurs, fourchette d'article, date de dernier inventaire etc...)
- Gestion d'inventaires tournants
- Inventaires par articles, par lots ou emplacements de stocks

VALIDATION D'UNE LISTE D'INVENTAIRE POUR L'INVENTAIRE N° 38

MG : Magasin général commentaire Valider et éditer liste d'inventaire

☐ Supprimer liste

	Article	Désignation	Classe d'inventaire	Stock	Valeur	dernier n° inv	Date dernier inv	Emplac
☒	P1000	Papier A4 blanc 80 g		1998	22660	37	31/05/2006	A12
☒	P1001	Papier A4 jaune 80 g		3000	38880	37	31/05/2006	A13
☒	P1002	Papier A4 vert 80 g		3400	44064	37	31/05/2006	A14
☒	V1000	Vis de 4/35		3200	28.8	37	31/05/2006	B20
☒	V1001	Vis de 4/40		1660	17.93	37	31/05/2006	B21
☒	V2000	Vis de 6/50		5220	93.96	37	31/05/2006	B22

- Edition de liste d'inventaire sans indication de quantités en stocks
- Saisie d'inventaire et affichage des écarts par article avec leur valorisation.
- Validation par la personne autorisée et mise à jour du stock
- Conservation des mouvements d'écart pour édition récapitulative de bilans d'inventaire

VALIDATION D'UN INVENTAIRE Valider l'inventaire

Magasin MG N° inventaire 38 cumul écart en valeur -315

Article:	Désignation:	Qté stk	Qté inv	écart:	coût unitaire	valeur écart
P1000	Papier A4 blanc 80 g	1998	2002	4	14	56
P1001	Papier A4 jaune 80 g	3000	2997	-3	15	-45
P1002	Papier A4 vert 80 g	3400	3396	-4	17	-68
V1000	Vis de 4/35	3200	3195	-5	10	-50
V1001	Vis de 4/40	1660	1661	1	12	12
V2000	Vis de 6/50	5220	5209	-11	20	-220

MOUVEMENTS DIVERS

- Mise à jour ponctuelle d'un écart de stock (casse, perte ...)
- Transfert de magasin à magasin
- Eclatement ou regroupement de lots de stock avec ré-identification particulière
- Modification totale ou partielle de la qualité d'un lot de stock

JOURNAL DES MOUVEMENTS

- Journal des mouvements de stocks
 - Possibilité de consultation de l'historique de mouvements
 - Possibilité de reconstitution du profil ou des montants de stocks à date

TRAÇABILITE

- Deux niveaux de traçabilité qui peuvent être activés ou non.
 - La traçabilité par lot permettant de conserver et de consulter les liens avec les lots d'origine
 - La traçabilité par palette (ou colis) permettant de conserver pour chaque palette (ou colis) expédiée le lien avec les palettes (ou colis) d'origine.
 - En activité de production conservation de l'origine des matières ou composants entrés dans la fabrication de chaque lot ou palette.

MODULE VENTES

CLIENTS

- Fiche client permettant de saisir les données descriptives du client qui peut être :
 - un point de livraison et de facturation
 - un point de livraison, rattaché à un autre tiers à facturer
 - un client interne non facturé
- Chaque client est attaché à un marché, selon un découpage qui peut être géographique, sectoriel ou autre

MISE A JOUR DES CLIENTS

Code : C1 Catégorie de client : GROSS : Grossistes

Libellé Client : Clidon Correspondant : Pierre DUPONT Marché : MFR01

Adresse : 18, rue de la République dernier n° cde : 1077

Code postal : 68000 Ville : COLMAR pays : code pays :

Téléphone : 03 89 89 89 90 Fax : e-mail : Contact@Clidon.fr

incoterm : Conditions paiement : Tiers comptable :

Commentaires :

STRUCTURE HIERARCHIQUE DE MARCHES

- Permettant de définir une nomenclature de marchés
- Paramétrable en définition et en nombre de niveaux hiérarchiques
- Pouvant être utilisée pour l'élaboration des prévisions, les analyses et les statistiques historiques
 - Exemple : structure découpée en pays, régions, département, type de clients ...

CATEGORIE TARIFAIRE ET POLITIQUE DE REMISES

- Définition de catégories tarifaires de clients (exemple grossistes, détaillants, membres d'une centrale d'achat ...)
- Pour chacune de ces catégories, possibilité de tarifs différents et de politiques de remise ou de majoration personnalisées
- Possibilité de définition de remise par catégorie de produits : remises ou majorations pouvant s'appliquer à tous les articles vendus, ou ne s'appliquer qu'à une partie du catalogue commercial
- Remises ou majorations pouvant être inconditionnelles ou conditionnelles (selon les quantités ou les montants commandés)

REMISES COMMERCIALES

Catégorie client	Catégorie de remise ou major.	Nom de remise	sens	pourcent.	Montant fixe	niveau	seuil Qté	seuil coût
GROSS : Grossistes	Cat B : Catalogue bureau	Rem. grossiste	Remise	10 %	0	Ligne de cde	0	5000
GROSS : Grossistes	Cat B : Catalogue bureau	Transport	Majoration	0 %	150	Pied de cde	0	2000
				0 %	0		0	0

TARIFS DE VENTES

- Possibilité de définition de tarifs par article ou par groupe d'articles ayant les mêmes tarifs
- Possibilité de tarifs dégressifs en fonction des quantités commandées
- Possibilité de tarifs comportant un coût unitaire et éventuellement un coût fixe indépendant de la quantité
- Gestion de tarifs à date (avec début et fin de validité)

MISE A JOUR D'UN TARIF VENTE

Tarif : T1 Unité de vente : un catégorie : **

Qté Mini d'application	Niveau d'application	Prix	Qté pour le prix	en un	Coût fixe	Date début	Date fin	Code TVA
1		20.00	1		100	01/01/2000	31/12/9999	N
100		190.00	10		0	01/01/2000	31/12/9999	N
0		0.00	0		0	01/01/2000	31/12/9999	

DEVIS

- Devis sur produits standards ou sur produits spécifiques personnalisés après calcul de coût de revient
- En cas de produits spécifiques personnalisés
 - possibilité de création de nomenclature et d'une description de process (gamme opératoire)
 - création possible par duplication puis modification
 - Calcul de coût de revient prévisionnel
- Facture pro forma

COMMANDES CLIENTS

- Création de commandes par choix dans le catalogue commercial
- Possibilité de distinction entre date demandée et date contractuelle acceptée
- Calcul du coût de la commande en temps réel par application des tarifs
- Possibilité de visualiser du coût de revient et calcul de marge par commande ou par affaire

MISE A JOUR DE COMMANDE CLIENT

N° cde: 1033 Etat: E : Enregistrée Client: C1 nb-ligne: 1

Date-ddée: 05-déc-05 Date-acc: 05-déc-05

18, rue de la République
68000 COLMAR

Commentaire: Emballage selon directives données

	Article	qté cdée	qté livrée	Date-ddée	Date-prév	Prix unitaire	Code Tz	Etat	N° OF si gestion à l'affaire
▶	1 PF1	100	0	05/12/2005	05/12/2005	0		E	A1033-1
▶	2 NAT 66 2000 30	50	0	05/12/2005	05/12/2005	0		E	A1033-2
*		0	0	05/12/2005	05/12/2005	0		E	

POSSIBILITE DE GESTION SUR STOCKS OU DE GESTION PAR AFFAIRE

- Gestion sur prévisions et livraison sur stock
 - Affectation possible des stocks aux commandes
 - Livraisons à partir des stocks existants ou à venir, constitués sur prévisions.
- Gestion par affaire avec lancement sur commande ferme
 - Création d'un ordre de fabrication ou d'approvisionnement spécifique pour chaque commande
 - Suivi par client et par commande des étapes de réalisation (appro matières, fabrication sous-ensembles par niveau de nomenclature, avancement produits finis ...)
 - Possibilité d'affectation ou réservation de stock à la commande
- Possibilité de gestion mixte
 - Commandes livrées sur stocks
 - Commandes exceptionnelles lancées et gérées sur affaire
 - Possibilité de protection du stock vis-à-vis de commandes géantes exceptionnelles

FACTURATION

- Visualisation des marchandises expédiées à facturer
- Déclenchement de facturation globale ou sélective
- Calcul de factures à partir des conditions tarifaires fixées au moment de la commande et tenant compte des quantités réellement expédiées
- Visualisation et possibilité de vérification ou de correction de la facture avant émission et édition

FACTURE CLIENT Confirmation Annulation

N° fact: 1076-1 N° cde: 1076 Client: C1 Cat-ck: --

date émission: 17-déc-05 date éch: 17-déc-05 18, rue de la République
68000 COLMAR N° cde client: --

Commentaire: --

N° ligne	Article	qté-fact	Prix unitaire	coût tarif	coût après remise
1	PF1 Chaise bureau tissu rouge	10	0	300	270
2	PF2 Tableaux bureau rouge	20	0	240	216

Remise ou majoration en pied de commande Montant: 0

Coût tarif (hors remises): 540
coût avant remise pied de cde: 496
coût net hors taxes: 496